

Jak sprawnie i pewnie skleić elementy na grubość?

POLSCY PRODUCENCI | Sprawdzone konstrukcje firmy JUWAL

Wiatrakowa prasa hydrauliczna JUWAL do klejenia na grubość drewnianych elementów konstrukcyjnych gwarantuje wzrost wydajności w porównaniu do pras przyściennych, jednopółkowych, gdyż zapewnia pracę w cyklu ciągłym.

Prasa hydrauliczna do klejenia polskiej firmy JUWAL służy do łączenia zarówno krótkich elementów mających zastosowanie w meblarstwie (na przykład klejenie elementów na blaty) oraz stolارce otworowej (klejenie elementów kantówki okiennej), jak również długich elementów konstrukcyjnych (schody, tarasy czy więźba dachowa).

– Oferowane przez nas prasy hydrauliczne do drewna dostosowywane są do potrzeb działalności klientów – mówi przedstawiciel firmy JUWAL. – Ofertę kierujemy do przedsiębiorców patrzących na swój biznes w perspektywie długoterminowej. Chcemy, by nasze prasy hydrauliczne służyły bezawaryjnie przez długie lata, a nie da się tego osiągnąć, korzystając z niskiej jakości podzespołów.

Długość powierzchni klejonej prasy nawet do 18 m

Dzięki zastosowanej technologii modułowej istnieje możliwość wydłużania długości powierzchni klejonej prasy nawet do 18 m.

Całym procesem zarządza opera-

tor, sterując ręcznie przez odpowiednie ruchy dźwigniami rozdzielacza i załączaniem pomp. Prasa wyposażona jest w dwie pompy hydrauliczne: pompę zalewową i pompę pomocniczą utrzymującą stałe ciśnienie w trakcie trwania procesu klejenia, dzięki czemu możliwe jest klejenie na jednym polu roboczym w dwóch płaszczyznach: poziomej oraz pionowej.

Ciśnienie regulowane jest na każdym polu załadunkowym osobno, z możliwością podziału prasy na sekcje klejące zgodnie z zadanymi wymaganiami projektowymi.

– Dzięki temu, że prasa jest wiatrakowa, uzyskujemy szereg korzyści – informuje przedstawiciel JUWAL. – Przede wszystkim jest to wzrost wydajności w porównaniu do pras przyściennych, jednopółkowych, gdyż maszyna zapewnia pracę w cyklu ciągłym. Oznacza to, że po nałożeniu partii materiału na jedno pole robocze, można obrócić prasę i nakładać kolejne partie elementów na kolejne pola, a więc wykonywać proces klejenia w nieprzerwanym cyklu pracy, bez przestoju. W zależności od



Maszyna zajmuje mało miejsca, co jest jej dużym atutem.

wymiarów klejonych elementów, wydajność prasy przekroczyć może 20 m³ wyrobu na jednej zmianie.

Atutem korzystania z prasy obrotowej, niepozostającym bez znaczenia, jest również oszczędność miejsca. W zakładach produkcyjnych powszechnym problemem jest ograniczona przestrzeń, gdzie liczy się każdy metr.

Prasa obrotowa jest najbardziej efektywnym rozwiązaniem, jeśli chodzi o logistykę wewnątrzzakładową.

Pewna maszyna na lata

Prasy wykonywane przez firmę JUWAL posiadają wyłącznie siłowniki hydrauliczne – zarówno dociski górne, jak i boczne. Napęd hydrauliczny charakteryzuje się stosunkowo dużo większą siłą w porównaniu do pneumatycznych odpowiedników, dlatego zalecany jest jako rozwiązanie do klejenia bardziej wymagających elementów.

W oferowanych technologiach JUWAL wykorzystuje wyłącznie wysokiej

jakości części i komponenty pochodzące od sprawdzonych dostawców.

Każda oferowana prasa hydrauliczna do klejenia drewna jest urządzeniem odznaczającym się wysoką sprawnością, trwałością i bezawaryjnym działaniem.

– Jesteśmy przekonani o jakości naszych pras hydraulicznych, dlatego też udzielamy gwarancji oraz zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny – podkreśla przedstawiciel firmy. – Obowiązkowo zapewniamy też szkolenia dla pracowników produkcyjnych w firmach, gdzie pracują nasze technologie.

kor

Prasa pozwala na klejenie zarówno krótkich, jak i długich elementów.



Główne zalety prasy hydraulicznej do klejenia JUWAL:

- ▶ Otwierane hydraulicznie ramiona prasy unoszą się na boki, dzięki czemu załadunek jest bardzo łatwy i szybki;
- ▶ Łatwość załadunku wsadu do prasy oraz niewielka szerokość prasy powodują, że nie jest wymagana duża przestrzeń dla ustawienia maszyny;
- ▶ Możliwość klejenia zarówno krótkich elementów, mających zastosowanie w stolарce okiennej, jak również długich elementów konstrukcyjnych;
- ▶ Sygnalizacja świetlna i dźwiękowa;
- ▶ Stopki podporowe regulujące wysokość;
- ▶ Możliwość pomiaru ciśnienia podczas klejenia elementów, potwierdzonego wydrukiem kontrolnym;
- ▶ Możliwość montażu stopera odmierzającego czas klejenia wraz z sygnałem świetlnym/dźwiękowym;
- ▶ Możliwość wyposażenia siłowników w niezależne zawory otwierania/zamykania.

Przykładowe parametry technologiczne prasy obrotowej JUWAL:

Maksymalna długość klejonego elementu	6 000 mm
Maksymalna szerokość klejonego elementu	160 mm
Maksymalna grubość klejonego elementu	1 100 mm
Ciśnienie hydrauliczne	max. 130 bar
Moc zainstalowana	7,5 kW; 0,75 kW
Waga	11 000 kg
Gabaryty: długość	8 200 mm
szerość	2 700 mm
wysokość	2 900 mm

REKLAMA

JUWAL

MASZYNY DOSTOSOWANE DO TWOICH POTRZEB

tel. 574 482 485
biuro@juwal.eu
www.juwal.eu



ZESKANUJ MNIE



nakładarki kleju
prasy hydrauliczne do klejonki
prasy obrotowe hydrauliczne
korowarki

