

Tartacznictwo

# Korowarki frezujące firmy Juwal: nowoczesność, ekonomia i bezpieczeństwo pracy

Dobrej klasy korowarka daje wymierne korzyści firmom zajmującym się przerobem drewna. Zwiększa efektywność i jakość przetarcia, przyspiesza pracę, chroni narzędzia, co wpływa na obniżenie kosztów pracy. To jednak nie wszystko - przede wszystkim pozwala na maksymalne wykorzystanie materiału, jakim jest drewno i powstałe w procesie jego obróbki surowce - kora czy zrębki.

(Opr. A.S.)



Linia korująca to kompleksowe rozwiązanie, składające się z systemu podawczego, transporterów i maszyny korującej. Fot. Juwal



Drewno zmagazynowane na podajnikach, przesuwane jest za pomocą łańcuchów. Fot. Juwal



Korowanie odbywa się za pomocą głowicy korującej. Fot. Juwal

Głównym powodem korzystania z korowarki jest dążenie do wykorzystania drewna i eliminacji powstawania odpadów, które nie mogłyby być wykorzystane w dalszym etapie.

We współczesnych zakładach przerobu drewna nie ma miejsca na marnowanie surowców, w tym takich jak kora czy zrębki. Przeciwnie, celem jest ich wykorzystanie i uzyskanie z tego tytułu dodatkowych zysków.

Korowarka służy do mechanicznego

oddzielania kory od drewna okrągłego, zarówno od drzew iglastych, jak i liściastych. W procesie korowania powstaje oczyszczona kłoda, kora oraz zrębki. Zastosowanie korowarki pozwala na uzyskanie dodatkowych surowców, które można wykorzystać bądź odsprzedać.

## Wybór ma znaczenie

Na rynku dostępnych jest wiele modeli maszyn, dostosowanych do rodzaju

drewna, wielkości zakładu i profilu działalności. Firma JUWAL ma w swojej ofercie korowarki frezujące, umożliwiające korowanie różnych gatunków drzew – od jodły, świerku czy sosny, po twarde drewno, m.in. dąb czy buk.

Firma wykonuje korowarki na zamówienie, dostosowane do działalności konkretnej firmy.

- Nasi klienci mają różne oczekiwania i potrzeby – mówi przedstawiciel firmy JUWAL. - Niektórzy poszukują

korowarki frezującej do kłód o długości 12 m, inni dla krótszych, np. 4-metrowych odcinków, ale za to o większej średnicy, nawet powyżej 100 cm. Podobnie jest z podajnikami, część szuka kompleksowych rozwiązań z całym systemem podawczym i transporterami, a inni samej maszyny korującej. JUWAL oferuje kompleksowe usługi: od zaprojektowania linii według potrzeb klienta, po montaż i pierwsze uruchomienie linii korującej w zakładzie.

## Trzy typy korowarek

Juwal oferuje trzy typy korowarek – linia korująca z przesuwem głowicy korującej względem kłody, linia korująca z przesuwem rototoku względem głowicy korującej lub typ pierwszy albo drugi z dodatkową głowicą do korowania napływów korzeniowych.

W pierwszym typie głowica korująca przesuwana się wzdłuż rototoku. Operator kontroluje prędkość posuwu i prędkość obracanej kłody poprzez ustawienie

## „CYTAT”

„Udział kory w stosunku do ogólnej masy drewna okrągłego jest zróżnicowany, w zależności m.in. od gatunku drzewa, najczęściej wynosi od 5 do 20 procent.”



Korowarka frezująca Juwal jest wyposażona w technologię, która umożliwia obróbkę kłody z minimalną utratą włókien, przy dużych prędkościach. Fot. Juwal



REKLAMA

Przyściennie prasy hydrauliczne do klejonki  
Obrotowe prasy hydrauliczne do klejonki  
Nakładarki kleju



www.juwal.eu



+48 574 482 485



e-mail: biuro@juwal.eu



ZESKANUJ  
MNIE





Maszyna do korowania może być wykonana w trzech opcjach: linia korująca z przesuwem głowicy korującej względem kłody, z przesuwem rolotoku względem głowicy korującej lub typ pierwszy albo drugi z dodatkową głowicą do korowania napływów korzeniowych. *Fot. Juwal*

prędkości obrotu kół zębatych.

Drugi typ zakłada, że głowica korująca zainstalowana jest stacjonarnie w jednym miejscu, a kłoda przesuwa się w raz z całym rolotokiem po torowisku. To rozwiązanie polecane jest zwłaszcza wtedy, gdy klient chce, aby wyrzut okorowanej kłody odbywał się w tym samym kierunku co załadunek.

Trzecie rozwiązanie ma dodatkową funkcjonalność – zawiera głowicę do korowania napływów korzeniowych. Można ją zamontować w obu wcześniejszych typach korowarek. Ten model sprawdza się przy korowaniu kłód z dużą ilością zgrubień odziomkowych, dodatkowa głowica do napływów korzeniowych znacznie usprawnia proces korowania.

**Wysoka wydajność**

Korowarka frezująca JUWAL, pomimo mniejszej wydajności od korowarek przelotowych, osiąga bardzo dobre wyniki. Jest wyposażona w technologię, która umożliwia obróbkę kłody z minimalną utratą włókien, przy dużych prędkościach. W zależności od zapotrzebowania klienta, możliwe jest osiągnięcie wydajności na poziomie 120 m<sup>3</sup> w ciągu 8 godzinnego cyklu pracy, co pozwala na okorowanie tylko na jednej zmianie do 2000 m<sup>3</sup> surowca w miesiącu. To wynik, który zadowala mniejsze i średniej wielkości zakłady przerobu drewna.

**„CYTAT”**

*„Z korą oddzielaną mechanicznie od drewna okrągłego usuwany jest piach, błoto i kamienie. Zanieczyszczenia te przeszkadzają w prowadzeniu obróbki drewna i powodują szybsze zużywanie się narzędzi. Korowarka pozwala uzyskać kłodę gotową do dalszej obróbki, dzięki niej zyskujemy kolejne materiały – korę lub zrębki.”*

**Przykładowe składy linii do korowania drewna w firmie JUWAL**

- Maszyna do korowania z przesuwem głowicy korującej względem kłody
- Rampa załadowcza (podajnik poziomy surowca i podajnik ukośny dozujący),
- Rampa rozładowcza (podajnik ukośny kłody),
- Taśmociąg poziomy i ukośny do transportu kory,
- Ocieplana i oświetlona kabina sterownicza.

Przykładowe parametry techniczne korowarki do drewna:

- Silnik główny maszyny do korowania 18,5 kW
- Całkowita moc zainstalowana 50 kW
- Średnica korowanej kłody 20–90 cm
- Długość korowanej kłody od 2 do 14 m



W korowarkach firmy Juwal rozwiązano również problem odprowadzania zrębków powstających podczas procesu korowania. Odprowadza je przenośnik taśmowy, który wyciąga je poza maszynę. *Fot. Juwal*

**Drewno miękkie i twarde**  
Korowarka frezująca JUWAL jest dedykowana do drewna liściastego, a więc charakteryzującego się dużą twardością, takiego, jak dąb, buk czy brzoza. Mając to na uwadze, tym bardziej ten typ korowarki poradzi sobie z okorowaniem drewna iglastego - świerku czy sosny.

**Korzyści z korowania**  
Czyste, okorowane drewno okrągłe wydłuża żywotność pił.  
W korze znajduje się dużo zanieczyszczeń pochodzących z lasu: piachu, kamieni, błota czy innych twardych elementów. Ostre ostrze piły, które uderzy nawet w niewielki kamień prawdopodobnie będzie wymagało wymiany. Szacuje się, że korowarka wydłuża żywotność pił taśmowych 2-3-krotnie. Rzadsze poddawanie narzędzi regeneracjom to nie tylko oszczędność ekonomiczna, ale również wpływa na zwiększenie wydajności w tartaku, ponieważ oszczędzają czas potrzebny na przebrojenie i wymianę pił. Kora i zrębki – dodatkowy surowiec do sprzedaży lub wykorzystania.  
W wyniku korowania powstaje zrębka, która jest surowcem, na którego zapotrzebowanie stale rośnie. Wykorzystywana jest przez elektrociepłownię jako ekologiczny opał. W tartakach natomiast może być zagospodarowana na wewnętrzny użytek, jako opał do kotłów.

**HIT-5**

**WILGOTNOŚCIOMIERZ DREWNA  
ZŁOTY MEDALISTA DREMA 2018**

- konstrukcja przyrządu pozwala na zastosowanie długich igieł pomiarowych i pomiaru wilgotności dużych elementów drewnianych,
- elektrody wbijają się w badane drewno (i wyciąga) przesuwając bijak po pionowym przecięciu przewodzącym,
- korpus ze stali chromowanej,
- igły są wbijane i wyciągane prostopadle do drewna i nie ulegają skrzywieniu lub złamaniu.

**HIT-3**

**WILGOTNOŚCIOMIERZ DREWNA  
W FORMIE MŁOTKA**

- cały przyrząd mieści się w elektrodzie młotkowej,
- bez przewodów, bez zewnętrznych elektrod,
- bez wzorów i tablic przeliczeniowych,
- wybór gatunku drewna,
- kompensacja temperaturowa,
- wymienne igły ze stali gatunkowej 40H,
- wygodny, ergonomiczny uchwyt,
- duży wyświetlacz LCD,
- automatyczne wyłączenia zasilania.

TANEL Elektronika i Informatyka, Sp. J.  
44-100 Gliwice, ul. Kopernika 121, tel./fax 32 234-96-15, <http://www.tanel.com.pl/>, email: [info@tanel.com.pl](mailto:info@tanel.com.pl)

**AL-KO**  
QUALITY FOR LIFE

**PRZYSZŁOŚĆ  
BEZ PYŁU**

**AL-KO TECHNIKA ODSYSANIA –  
Twój zysk w miejscu pracy**

AL-KO EXTRACTION TECHNOLOGY –  
a real benefit in workplace

Międzynarodowe Targi Maszyn, Narzędzi i Komponentów dla Przemysłu Drzewnego i Meblarskiego

12 - 15 września 2023 | Hala 5, Stoisko 7a

**AL-KO THERM GMBH**  
[absaug.technik@al-ko.com](mailto:absaug.technik@al-ko.com) | [al-ko-extractiontechnology.com](http://al-ko-extractiontechnology.com)

**Otto Martin Polska Sp. z o.o.**  
Druskienicka 8/10 | 60-476 Poznań  
M: +86 695 487 914 | T: +48 616 247 690 | Mail: [z.kurpisz@martin-polska.com](mailto:z.kurpisz@martin-polska.com)

REKLAMA